



СУДЕЙСКАЯ РЕЦЕНЗИЯ

Проект: Zink loader

Авторы: Федоров Кирилл Антонович, Мкртчян Левон Каренович

Руководители: Гужавина Елена Александровна, Бенгардт Яков Яковлевич

Организация: МБОУ НОШ №95, г. Челябинск

Проект «Zink loader» представляет собой прототип модели производственного процесса, комплекс, предназначенный для автоматизации подачи материала в мешки до достижения целевой массы.

Авторы создали колесную тележку с весами, способную обмениваться данными с сервером, и перемещаться по прямой в зависимости от имеющихся данных и массы груза на весах.

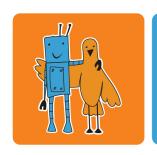
К достоинствам проекта можно отнести:

- 1. В проекте реализовано взаимодействие нескольких устройств и веб-сервера.
- 2. Проект разработан для конкретного практического применения после тщательного изучения технологии производства технического сульфата цинка.

При ознакомлении с материалами проекта возникли вопросы:

- 1. В закрепление мешка к конструкции подачи материала и открепление его осуществляется вручную. Какие решения авторы могли бы предложить для дальнейшей автоматизации процесса?
- 2. Какие решения для реализации своего проекта могут предложить авторы для помещений цехов, в которых отсутствует возможность разметки пола черными линиями на белом фоне?
- 3. В материалах проекта отсутствуют блок-схемы алгоритмов, что затрудняет понимание логики работы проекта.
- 4. В видеопрезентации управление движением тележки с весами осуществляется вручную нажатием датчика касания. Какие решения могут предложить авторы для дальнейшей автоматизации процесса?

В процессе демонстрации работоспособности данного проекта была показана слаженная работа вагонетки с весами и заслонки, а также сервиса, отображающего затаривание в автоматическом режиме.





СУДЕЙСКАЯ РЕЦЕНЗИЯ

Хотелось бы усилить робототехническую составляющую проекта, увеличив количество обратных связей, добавив, например, синхронизацию моторов по энкодерам, датчик, определяющий наличие мешка для затаривания, датчик, определяющий положение заслонки, и т.п.

Проект оформлен эстетично, использованы детали, изготовленные вручную, и на принтере.

Необходимо отметить разнообразие средств и инструментов программирования, использованных в проекте, для написания программного кода, настройки интерфейса, создания сервера, контейнеризации.

Хочется положительно отметить, что при разработке проекта авторы тщательно изучили производственные процессы на реальном предприятии и предложили решение по автоматизации тяжелого ручного труда. Желаем успеха в дальнейшем творческом поиске для облегчения труда человека.

Технический рецензент:

Филиппов Николай Николаевич, Технический менеджер, ООО "Яндекс. Технологии", г. Москва *Судьи средней возрастной категории:*

Еремеенок Ольга Владимировна, педагог дополнительного образования ГБУ ДО ЦДЮТТ Кировского района СПб

Казанцева Ольга Юрьевна, методист Центра робототехники ГБОУ "Президентский ФМЛ №239», СПб

Капитонов Даниил Дмитриевич, педагог доп. образования «Инжинириум» МГТУ им. Н.Э. Баумана, г. Москва

Старший судья свободной творческой категории:

к.п.н. **Ярмолинская Марита Вонбеновна**, методист, педагог дополнительного образования, заместитель директора по опытно-экспериментальной работе ГБОУ СОШ №255 Адмиралтейского района СПб.

Malper

23 октября 2022 г.

Ярмолинская М.В.